

機種	頭数	針間	針数				1頭当りの刺繍範囲 タテ×ヨコ (mm) : 内寸										
			6	9	12	15	袋物枠	ワイド帽子枠	セミワイド帽子枠	原反枠	ポケット枠	A	B	C	D	E	F
TFMX-IIc	2	360	○	○	○	○	439×279	75×360	83×180	450×360	65×100	1,435	1,250	1,650	670	940	75
TFMX-IIc	2	500	○	○	○	○	439×419			450×500		1,850					
TFMX-IIc	4	360	○	○	○	○	439×279			450×360		2,155					
TFMX-IIc	4	500	○	○	○	○	439×419			450×500		2,850					
TFMX-IIc	6	360	○	○	○	○	439×279			450×360		2,875					
TFMX-IIc	6	500	○	○	○	○	439×419			450×500		3,900					
TFMX-IIc	8	360	○	○	○	○	439×279			450×360		3,645					
TFMX-IIc	8	500	○	○	○	○	439×419			450×500		4,900					

[例:モデル名] TFMX-IIc 15 08
a b c
a=機種名, b=針数, c=頭数

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲及び回転数は変わります。

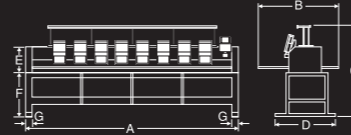
メーカーオプション 自動給油装置、シークイン装置Ⅳ、シークイン装置Ⅲツインタイプ、ロックローズ刺繍装置、ポジションマーカー

オプション 高速コード装置、ラメ刺繍アタッチメント、帽子枠2 (ワイド帽子枠、セミワイド帽子枠)、原反枠、ポケット枠、下糸巻き装置

回転数 Max. 1,000rpm

電源 3相 200V 50Hz/60Hz
単相 100V、200V 50Hz/60Hz

消費電力 420w

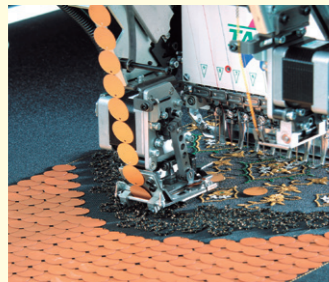


TFMX-IIc TYPE-2

SERIES

Electronic Multi-head Automatic Embroidery Machine

オプション



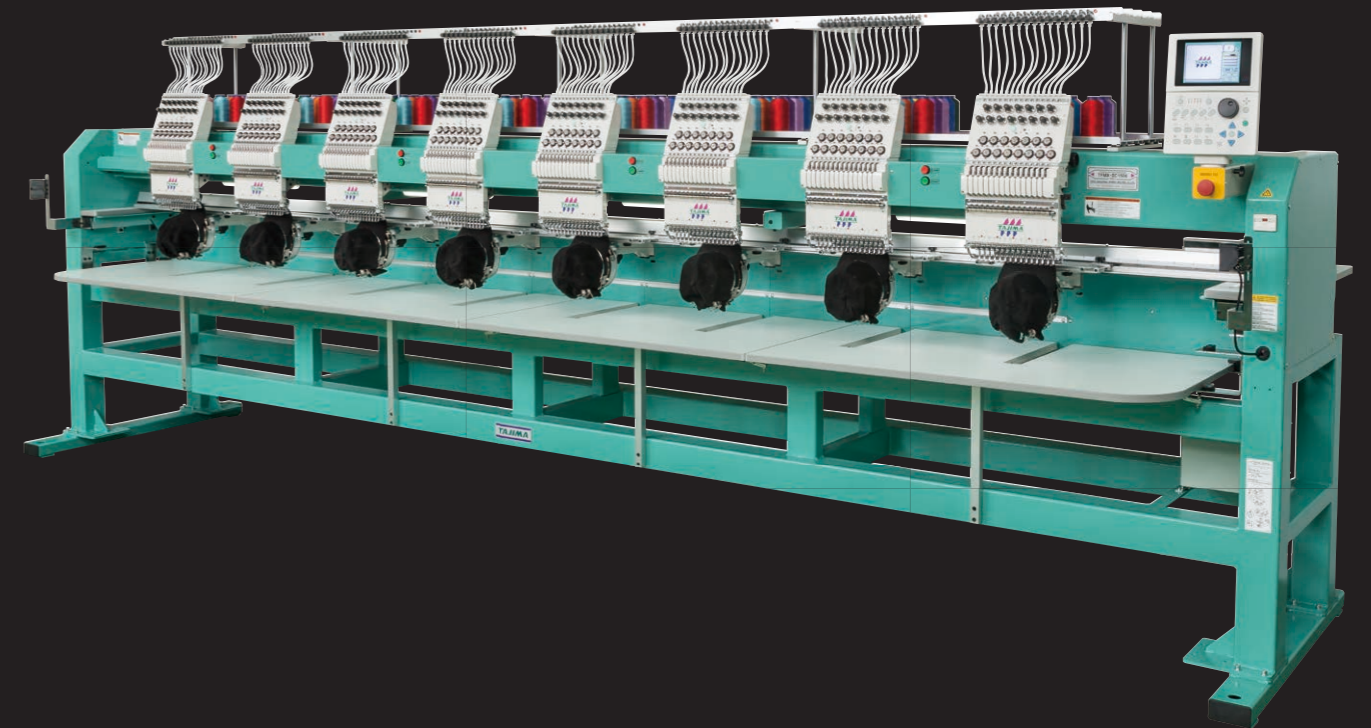
シークイン装置Ⅳ
直径2~9mmのシークインに対応した標準タイプに加えて、追加オプションにより直径10~22mmにも対応できます。



シークイン装置Ⅲツインタイプ
サイズ、形状、色の異なる2種類のシークインを取り付けることができ、R側、L側の2箇所に着用すれば、1ヘッド最大4種類のシークインが刺繍できます。



高速コード装置 (KB-2M)
2種類のアタッチメントを交換することにより、ループ、コード付けが可能となり、新たな刺繍のバリエーションが得られます。



発売元

Tajima Industries Ltd.

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL: 0568-90-6516 FAX: 0568-90-6517



<https://www.tajima.com/jp> <https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

株式会社 TISM

○製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

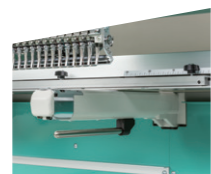
All ROUND PLAYER

高速回転を実現

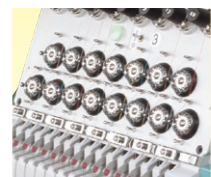
SPEEDY

高速1000rpmにより高い生産性を誇ります。

タジマ独自のハイテク技術



NEW スリムシリンダーベッド
新設計のスリムシリンダーベッドは、従来のシリンダーベッドに比べて約12%小径化した事で、袖やポケットのような筒状の完成品への対応が広がりました。



ロータリー式糸切れ検出
高速運転時でも安定した上下糸切れ検出を行います。

釜

当社が開発した釜は、高速運転でも安定した縫いができます。

柄データ管理

個々の柄データの詳細(柄名、ステッチ数等)を確認する事ができます。

通常刺繍はもちろん、様々な完成品への刺繍ができます。

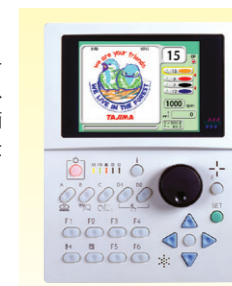


見やすい表示、簡単操作

FRIENDLY

6.5インチカラーLCD

見やすい6.5インチLCDパネルと簡単操作を可能にする専用キーを設け、コンパクトにまとめました。また、刺繍進行状況がリアルタイムに画面表示されます。



選べるデータ入力

USB メモリーや LAN 接続を使って柄データを入力できます。



スリープモード

ボタンひとつで刺繍機を待機状態にすることができ、不要な電力消費を抑えます。休憩時間などの休止時にはメイン電源を落とさずスリープモードを使用していただくことにより、始業時には刺繍機をすばやく立ち上げることができます。

安定した縫い

EFFICIENCY

枠駆動にクローズドループ制御採用

刺繍枠の移動量を常にセンサーが検出しており、万が一、枠に過負荷が掛かった場合には瞬時に機械を停止します。これにより製品のロスを防ぐことができます。また、使用する枠種に合わせて最適な駆動を行うので、刺繍の仕上がりにご満足いただけます。

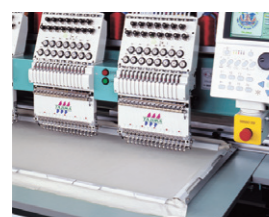
主軸駆動にACサーボ採用

主軸駆動にACサーボモータを採用。正確な主軸駆動により安定した縫いを実現します。



袋物枠

様々な袋物枠が用途に合わせてお選びいただけます。Tシャツやトレーナー等の刺繍にご利用ください。



原反枠

(オプション)
原反枠を使用することにより、通常の平刺繍を可能にしました。



NEW 帽子枠2 (オプション)

帽子の周囲に最大 360mm までの刺繍を可能にした帽子枠。剛性を強化した帽子枠支持構造により、刺繍の安定性が向上し、最高回転数は1000rpm (4mm 時 900rpm) になりました。

最先端を誇る高機能と自信のメカニズム

オペレーターにやさしい静音性

数々の静音設計によって、快適な作業環境を実現します。

メモリー

2,000,000針を装備し、最高200柄まで登録できます。

コンディションメモリー

縫い条件を刺繍データと共に操作パネルに保存することができますので、再加工における縫い条件の設定が不要です。

柄の縮小、拡大、回転

刺繍柄の大きさを50~200%の範囲で1%単位の縮小、拡大ができます。回転は1°単位です。

自動繰り返し運転

柄の繰り返し縦・横それぞれ99回まで設定できます。

柄データの編集

柄データを1針単位で編集(変更・挿入・消去)できます。

サテンステッチ縮小・拡大

データ内の振幅に応じて、実際の振幅の増減ができます。

クリーンナップ

微小ステッチデータを自動で整理することができますので、生産効率を向上させると共に、糸切れ防止に大きな効果が得られます。

フレームバック/フォワード

1針/3針/5針単位、停止コード単位、ステッチ数指定で行うことができます。

生産効率

色換え、糸切りなどの動作に係わるロス時間を短縮し、生産効率がアップしました。

原点復帰

刺繍途中で柄のスタート位置へ戻すことができます。また、柄のスタート位置と終了位置が異なってもスタート位置へ戻すことができます。

トレース機能

使用される枠の中に柄が収まるかどうかを事前に確認できます。

自動・手動オフセット

アプリケ、枠交換等の作業に便利です。

上下自動糸切装置<ATH>

デザインデータの指示によって、自動的に作動し糸を切ります。

電源遮断時の対策

機械運転中、停電等による不慮の電源遮断時でも、柄ズレ等による製品のロスを防止できます。

DG by Pulseを利用したネットワーク接続(オプション)

刺繍機ネットワークと刺繍機のコンビネーションがより効率的な作業環境を作り出します。

デザイン受信

あらかじめパソコンにセットしたデザインリストを刺繍機の操作パネル上に表示させ、メモリーに登録することができます。

生産管理レポート

刺繍機の稼働効率、糸切れ回数などの生産管理に関するレポートを表示、およびファイル出力できます。出力されたファイルは、市販のソフトを使って統計データを作ることが出来ます。

