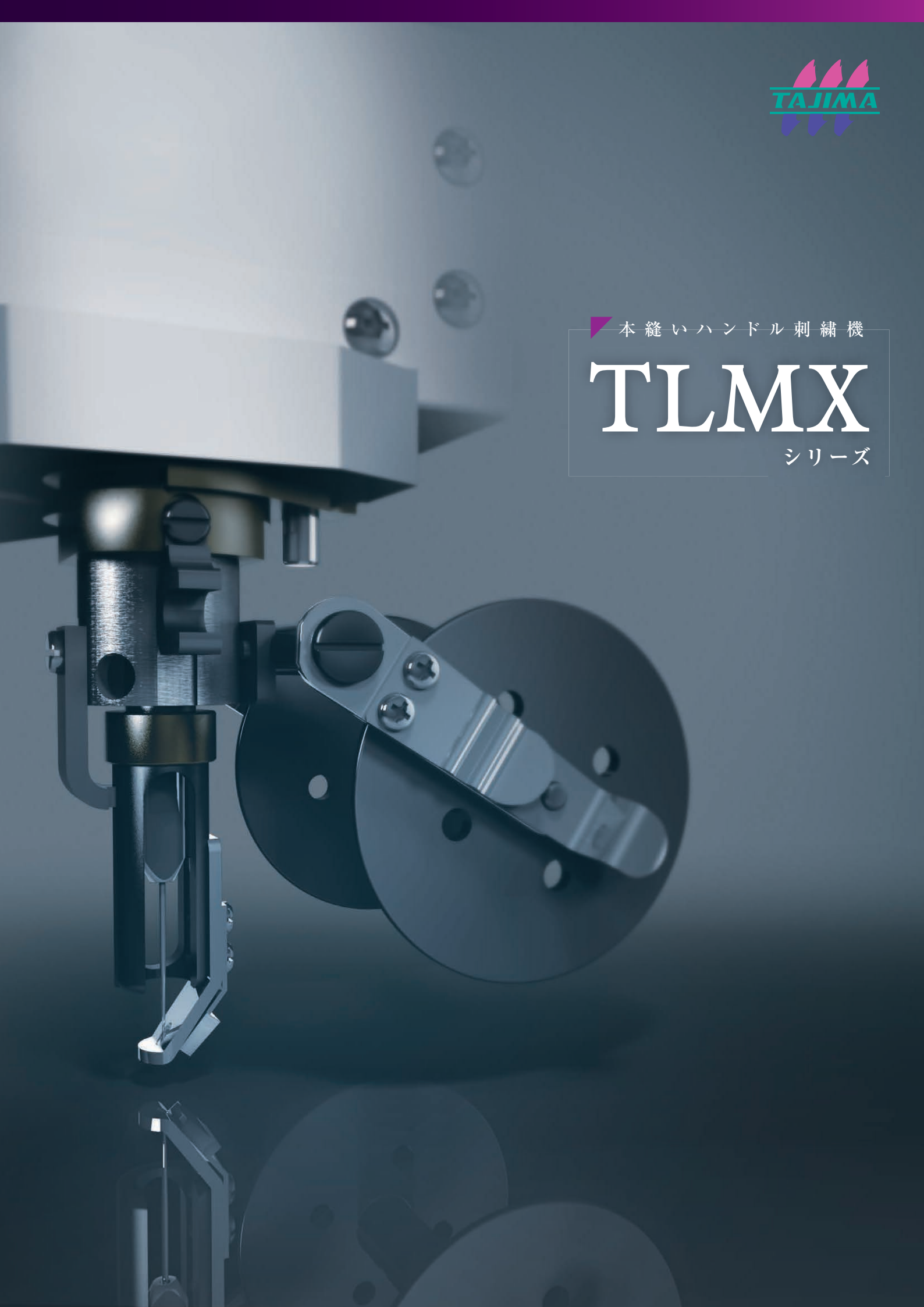




本縫いハンドル刺繍機

TLMX

シリーズ



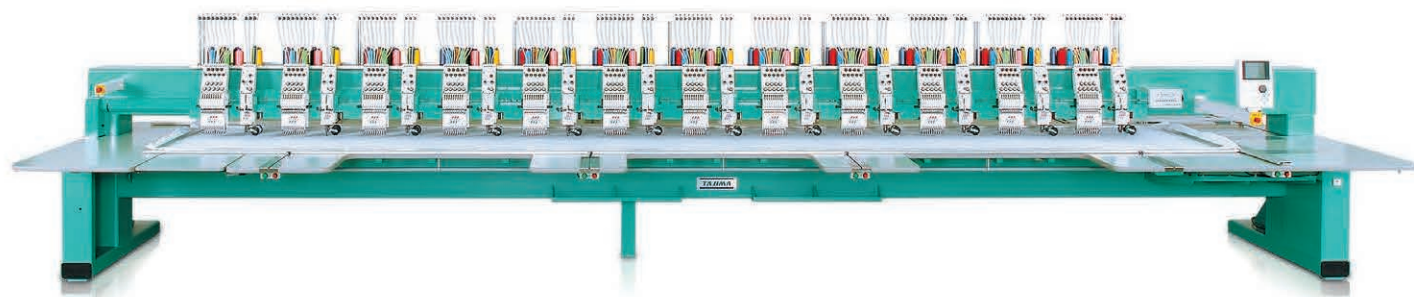


本縫いハンドル刺繍機

TLMX

シリーズ

多彩な刺繍バリエーションを創造する、
革新的コンビネーション刺繍機

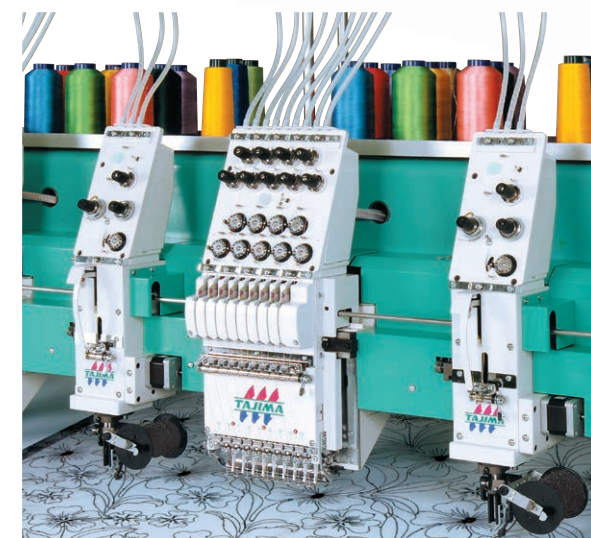


Features

- 華やかさを極める、コードやテープ素材を使った刺繍アレンジができる
- 簡単操作で選べる、ステッチバリエーション
- 最速 1,000 回転で縫い止める、高品質ハンドル刺繍

TLMX ミックスタイプ

本縫いハンドル頭と、平縫い頭をペア配置したミックスタイプ。
操作性や機能性を徹底的に追求した高性能モデル。



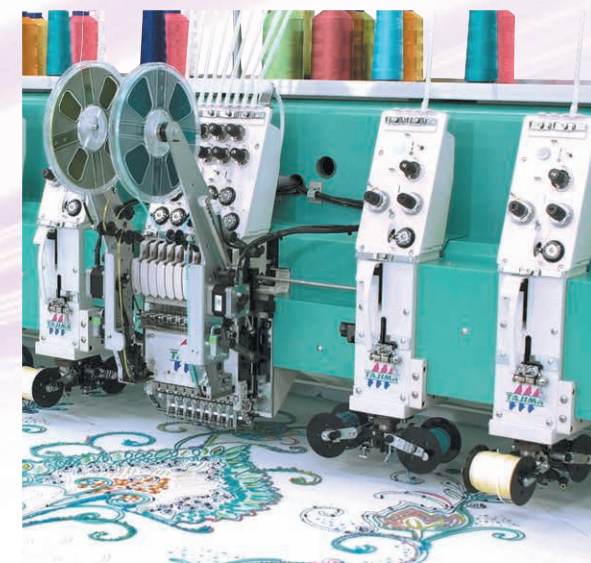
TLMX 100/T00 シリーズ

本縫いハンドル頭に特化した 100 シリーズ。
本縫いハンドル頭 2 頭をペア配置した T00 シリーズも
ご用意しました。



TLMX トリプルミックスタイプ

平縫い頭 1 頭に、本縫いハンドル頭を 2 頭並列した
トリプルミックスタイプ。
最大 4 種類の素材を使用でき、刺繍アレンジを
さらに広げます。



豊富な素材を確実に縫い止める数々の最新技術を搭載。
高速回転で安定した縫いを実現しました。

本縫いハンドル頭

ポビンを動かす正確なM軸駆動と、素材を確実に縫い止める
ニップル動作を徹底して磨き上げた本縫いハンドル頭。
高付加価値製品を創造する先進技術を結集しました。

ユニット化されたアタッチメント

テープ縫い・巻縫い・チドリ縫いのアタッチメントをユニット化。
各ユニットはネジ1本で簡単に交換でき、一度調整すれば
再度調整する必要がなく、作業効率が飛躍的に向上しました。



● 最高 1000rpm の高速回転を実現

テープ縫い・チドリ縫い時には、最高 1000rpm（当社従来機は 850rpm）、
巻縫い時には最高 500rpm（当社従来機は 450rpm）に対応し、生産効率の向上に寄与します。

● ヘッド単位での作業を可能にした M軸フリー制御

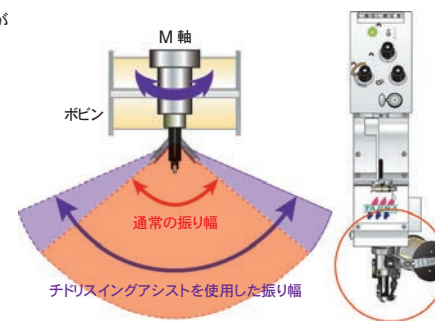
調整台スイッチ操作でポビンを自由に動かすことができます。
ポビン取り換えや調整などヘッド単位での作業が簡単にできるようになりました。

● 確実に縫い止めるための M軸スタート方向制御

縫い始めに、ポビンを縫い方向に向けて機械を一旦停止することで、素材の縫い止めミスを防ぎます。

● チドリスイングアシスト 〈PAT.P〉

チドリ縫いの際、チドリスイングの振幅を操作パネルから 0~16mm の間で設定する事が
できますので、素材に合った最適な振幅で美しい縫い上がりが可能となります。
また、チドリスイングアシスト機能を使用することで、チドリスイングの振幅に加え、
チドリスイング自体をスイング方向に左右それぞれ最大 30 度まで回転させることにより
振幅効果が得られ、より太い素材でも確実に縫い止めることができます。



● 枠の動きを制御するチドリパターンデータ自動生成機能 〈PAT〉

ランニングステッチをもとに、6 種類のステッチパターンを自動生成できます。素材の種類や
刺繍表現に合ったステッチパターンを選択できます。

→ 7 ページ参照

● 安定した縫いを追求した糸切れ検出装置 糸取りバネ付き中糸道

平縫い頭で定評ある糸切れ検出装置と、糸取りバネ付き中糸道を採用しました。



糸切れ検出装置

糸取りバネ付き中糸道

● アレンジ広がるダブルポビンアタッチメント

本縫いハンドル頭にチドリ縫いとテープ付けアタッチメントを同時に装着できます。
チドリ縫いとテープ付けを任意に切り換えて刺繍することで、
生産性が向上し、さらにデザインの幅も広がります。



ダブルポビンアタッチメント

● 作業効率を高めるニップル自動退避機能

刺繍終了とともに、針とニップルが退避位置まで上がりポビンも定位位置に戻ることで、枠交換などの作業をスムーズに行えます。

● 素材に応じたニップルストローク調整 〈PAT〉

使用する素材に合わせて、操作パネルでニップルストロークを調整することができます。
調整幅は下死点より最大 8mm まで上げることができ、下死点の高さも最大 3mm まで調整できます。
ニップルストロークを調整することで素材に適した縫い上がりを得ることができます。

技術と機能

すべてのオペレーターを、快適にサポート。

● 操作性を追求したカラー LCD パネル

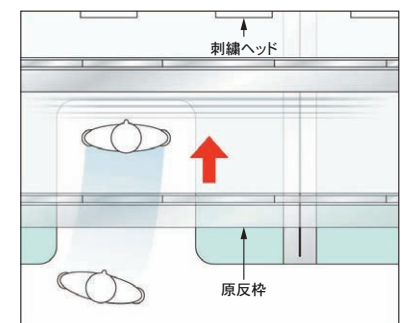
見やすいカラー LCD パネルと、簡単操作を可能にする専用キーを設けました。
すっきりしたインターフェイスとカラー表示で操作性が向上しました。
また、柄や刺繍情報もリアルタイムで表示されます。〈PAT〉

※機械全長 4,330mm 以下のモデルは、6.5 インチカラー LCD パネルとなります。



● テーブルオフセットスイッチ 〈PAT.P〉

大柄刺繍機で、糸通しなどの作業を行なう際に、
枠を一時的に任意の位置まで一時的に退避できる専用スイッチを
テーブル下に搭載しました。



平面図

オプション

● オートフレームチェンジャー (AFC)

連続反物刺繍用自動枠換え装置。
生地を固定するクランプ装置 (PAT.P) や蛇行防止、横張り機構など、強力で高性能な AFC システムが、繊細で高度な連続刺繍柄を生み出します。



● シークイン装置IV

直径 3mm ~ 22mm までのシークインに対応！
小径から大径、異形シークインや偏芯シークインなどの幅広いサイズや形状に柔軟に対応でき、用途に応じて臨機応変にデザインが作成できます。

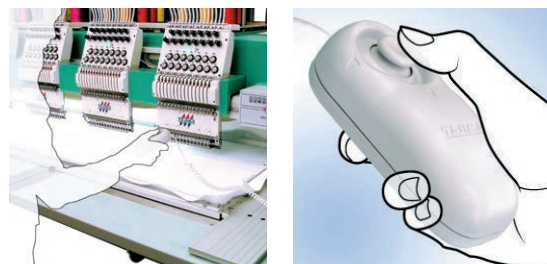
● 高速コード装置 (KB-2M)

様々なコード素材を高速で縫い止めることができます。
アタッチメントの交換により、ループ刺繍も可能。
簡単な高さ調節で縫いのボリュームにも変化が生まれ、刺繍のバリエーションが広がります。



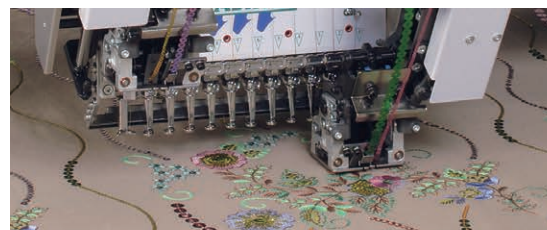
● ジョグリモコン (PAT)

刺繍枠の移動操作機能を集約したジョグリモコン。操作パネルから独立しているため、針元近くで枠の移動操作を行うことができます。針元から操作パネルが離れている場合でも、デザインのスタート位置を合わせることができ、スタート位置のズレによる製品のロス削減できます。



● シークイン装置IIIツインタイプ (PAT)

1ヘッドで最大4種類のサイズ、形状、色の異なるシークインの縫いが可能。高速 1000 回転で片側2種類のシークインを任意に切り替えて刺繍することができ、デザインの多様性と生産効率を向上させた次世代シークイン装置です。



● 自動給油装置

給油は自動的に行われますので、生産効率の向上や省力化にも貢献。また、ミシンのヘッド部と釜部への給油を独立して行うことができます。

● ボーリング装置II

特殊なカッターで生地に穴を開け、ふちをかかります。
穴の大きさは任意で設定でき、形状はパンチングで自由に作成できます。



● 特殊ガイド

ガイドを変更するだけで、刺繍のバリエーションが広がり独創的な表現加工が手軽にできます。

※ガイドニップルは標準

ステッチバリエーション

テープ縫い

テープやコード素材の中心を縫い止めます。
標準ガイドでは基本のテープ縫いができます。
オプションガイドを使用することで、刺繍のバリエーションが広がります。

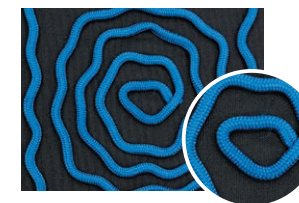
● テープ縫い



● 細コード縫い (オプション)



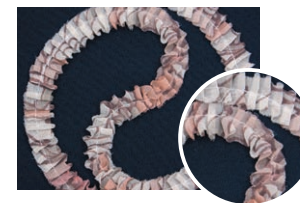
● 裏縫い (オプション)



● 立ち縫い (オプション)



● フリル縫い (オプション)



● タック縫い (オプション)



● スラブコード縫い (オプション)



チドリ縫い

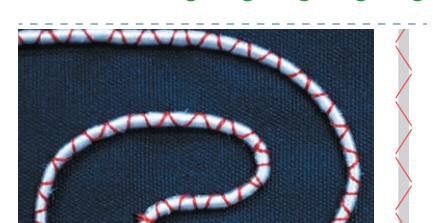
チドリ縫いアタッチメントを使用して、素材を左右に振りながら縫い止めます。6種類の止め縫いパターンがあり、コード縫いでは縫い止められない細い素材や極太素材、スパンコードなど装飾物の入った素材を縫い止めます。

● オリジナルステッチ
● 自動生成ステッチ

● チドリパターン 4

オリジナルステッチデータの1針ごとにチドリレバーが左右に振ります。

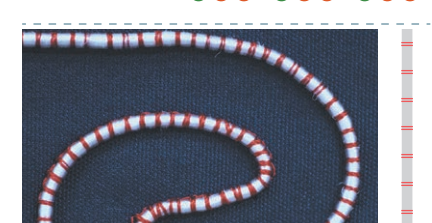
ステッチパターン 4



● チドリパターン 6

オリジナルステッチデータの針落ち点に2針分のステッチデータが自動生成され、素材に対して直角に縫い止めることができます。

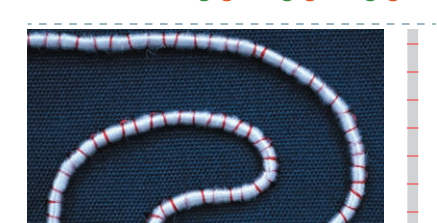
ステッチパターン 6



● チドリパターン 8

オリジナルステッチデータの針落ち点に1針分のステッチデータが自動生成され、素材に対して直角に縫い止めることができます。

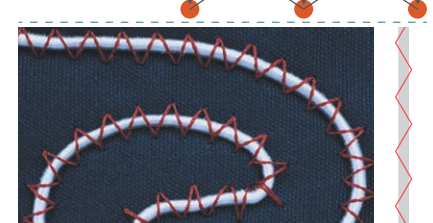
ステッチパターン 8



● チドリパターン 5

オリジナルステッチデータに対し、チドリレバーの振り方向とは逆方向へ移動したステッチデータを追加します。より太い素材を縫い止めることができます。

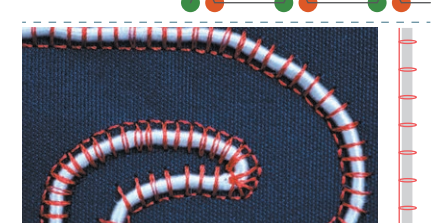
ステッチパターン 5



● チドリパターン 7

チドリレバーの振り方向とは逆方向へ移動したステッチデータと、オリジナルステッチデータの針落ち点に1針分のステッチデータを追加します。より太い素材を縫い止めることができます。

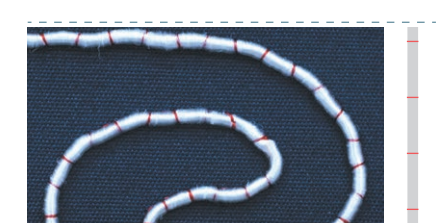
ステッチパターン 7



● チドリパターン 9

オリジナルステッチデータの奇数ステッチの針落ち点に、1針分のステッチデータを追加します。奇数ステッチごとに素材を縫い止めます。

ステッチパターン 9



巻縫い

縫糸、芯糸、巻糸の3種類の素材を使用し、芯糸に巻糸を巻き付けながら縫い止めます。素材の巻き量は4段階 (1/1, 1/2, 1/3, 1/4) で設定できます。

● 1/1 設定



● 1/2 設定

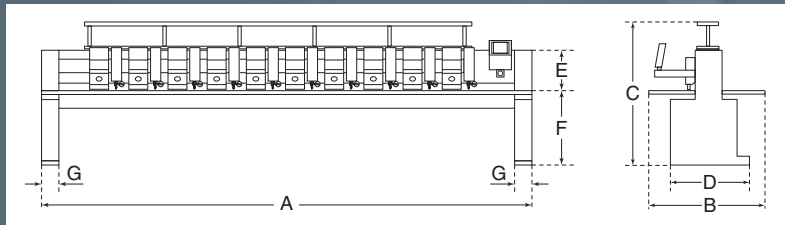


TLMX ミックスタイプ / トリプルミックスタイプ

機種	針数	ベア数	本縫いハンドル頭	平縫い頭	針間	刺繍範囲		寸法 (mm)						
						タテ × ヨコ	連続柄 (ヨコ)	A	B	C	D	E	F	G
TLMX-904	9	4	4	4	550	680×550(230)	2,200	4,045	1,800	1,540	1,000	330	839	100
TLMX-915	9	15	15	15	550	850×550(230)	8,250	10,295	2,140	1,730	1,300	530	833	200
TLMX-915	9	15	15	15	550	1,000×550(230)	8,250	10,295	2,440	1,730	1,300	530	833	200
TLMX-915	9	15	15	15	550	1,200×550(230)	8,250	10,295	2,840	1,730	1,300	530	833	200
TLMX-915	9	15	15	15	550	1,500×550(230)	8,250	10,295	3,440	1,730	1,300	530	833	200
TLMX-1201	12	1	1	1	645	680×645(290)	645	2,700	1,790	1,540	1,000	330	839	100
TLMX-1202	12	2	2	2	645	680×645(290)	1,290	3,345	1,790	1,540	1,000	330	839	100
TLMX-1202	12	2	2	2	645	1,200×645(290)	1,290	3,345	2,830	1,540	1,510	330	839	100
TLMX-T0908	9	8	8×2	8	745	1,200×745(425)	5,960	8,570	2,840	1,630	1,300	430	833	200
TLMX-T1204	12	4	4×2	4	840	1,200×840(485)	3,360	6,210	2,840	1,630	1,300	430	826	200

[例: モデル名] **TLMX-1210** a=機種名、b=針数、c=ベア数
a b c

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。



メーカーオプション	自動給油装置、大釜、オートフレームチェンジャー、ホビンチェンジャーII、シークイン装置IV、シークイン装置IIIツインタイプ、ロックローズ刺繍装置、ポジションマーカー		
オプション	ジョグリモコン		
	平縫い頭用	高速コード装置、ホーリング装置II、ラメ刺繍アタッチメント	
	本縫いハンドル頭用	特殊ガイド (フリル/タック縫い、スラブコード縫い) 特殊アタッチメント (ひだ縫い、細コード縫い、裏縫い、立縫い)	
回転数	平縫い頭	本縫いハンドル頭	
	平縫い	テープ縫い	チドリ縫い
	Max. 1,000rpm		巻縫い
	Max. 500rpm		
ステッチ幅	0.1mm~12.7mm		
消費電力	2.1kw		
電源	3相 200V 50Hz/60Hz		
主なモーター	AC サーボモーター ×1、ハルスモーター ×2		

※縦刺繍スペース 1,500mm のサイズも承ります。 ※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。 回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。 ※加工する製品や使用条件により実効刺繍範囲は変わります。
※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

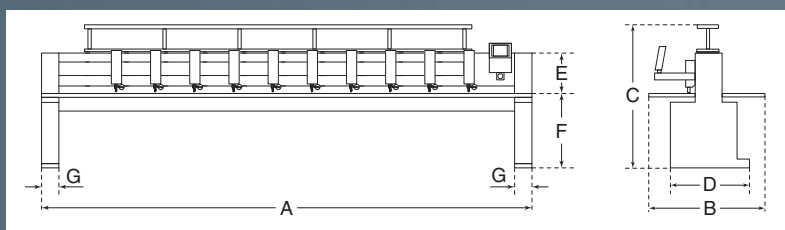
TLMX 100 / T 00 シリーズ

機種	針数	本縫いハンドル頭	針間	刺繍範囲		寸法 (mm)						
				タテ × ヨコ	連続柄 (ヨコ)	A	B	C	D	E	F	G
TLMX-112	1	12	500	1,200×500	6,000	7,450	2,840	1,630	1,300	430	833	200

[例: モデル名] **TLMX-110** a=機種名、b=針数、c=頭数
a b c

[例: モデル名] **TLMX-T09** a=機種名、b=ベア数
a b

※刺繍スペース、頭数、針数等の特注機のご相談に応じます。



メーカーオプション	自動給油装置、大釜、オートフレームチェンジャー、ホビンチェンジャーII		
オプション	ジョグリモコン		
	特殊ガイド (フリル/タック縫い、スラブコード縫い) 特殊アタッチメント (ひだ縫い、細コード縫い、裏縫い、立縫い)		
回転数	テープ縫い	チドリ縫い	
	Max. 1,000rpm		巻縫い
	Max. 500rpm		
ステッチ幅	0.1mm~12.7mm		
消費電力	1.9kw		
電源	3相 200V 50Hz/60Hz		
主なモーター	AC サーボモーター ×1、ハルスモーター ×2		

※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。 回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。 ※加工する製品や使用条件により実効刺繍範囲は変わります。
※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

発売元

Tajima Industries Ltd.

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町 1800 番地

TEL 0568-90-6516 FAX 0568-90-6517



<https://www.tajima.com/jp>



<https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

株式会社 TISM

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲および回転数は変わります。
※本カタログに掲載されている商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

ご相談・ご用命は当社へ

製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。