

TMAR-KC TYPE-2

SERIES

ELECTRONIC MULTI-HEAD AUTOMATIC EMBROIDERY MACHINE

完成品にバラエティ豊かな刺繍を！

全ては刺繍のクオリティーのために。

タジマ刺繍機のテクノロジーを惜しみなく詰め込んだ、最高の一台を提案します。



DCP
digitally controlled pressurefoot



Fashioning your Future Tajima always leads, never follows

ELECTRONIC MULTI-HEAD AUTOMATIC EMBROIDERY MACHINE

TMAR-KC TYPE-2 SERIES

厚い生地や革でも綺麗に刺繍 —デジタルコントロール布押え DCP 搭載



布押えをデジタル的にコントロールする事で、生地の厚みに合わせて布押えの高さを設定できます。

また、生地を押えるタイミングを最適化し刺繍素材の「ばたつき」を抑え、刺繍を精密で美しく仕上げます。特に刺繍が難しい革・厚物・伸縮素材・キルティングなどに大きな効果を発揮します。



柔道帯

例) 厚い革縫い時の「ばたつき」の違い

DCP 無し

生地がばたつく

針が上昇
布押えが浮く

目トビ、切ミス、刺繍の乱れの原因に…

DCP 有り

生地がばたつかない

針が上昇
布押えが浮かない

より安定した縫いが実現

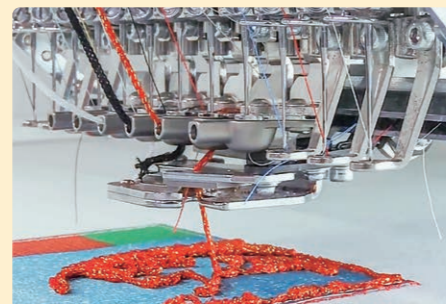


動画で CHECK



極細の糸をつかった刺繍 (実物大)

■ マルチコード装置2 / カット装置 (オプション)



6種類のコードを縫い付ける、タジマオリジナルのマルチコード装置2。

デジタルコントロール布押えが素材に合った力とタイミングで押さえることで、コードを的確に縫い止めます。

コードの風合いを生かして柔らかい素材はふんわりと仕上がりが、コードを重ねて縫えば立体感のある表現もできます。

色換えのタイミングで自動的にコードをカットすることができるカット装置も用意しました。これにより多色のコード刺繍の生産性が飛躍的にアップします。



動画でCHECK



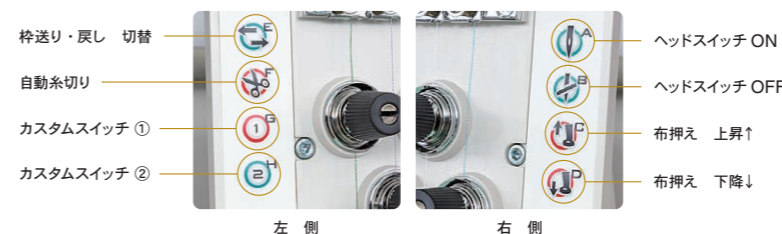
マルチコード装置



カット装置

ダイレクトコマンドスイッチ

調整台に各種操作スイッチとマルチカラー LED を搭載しました。操作パネルの主な機能を刺繍頭の前で操作可能とした事で、作業性が向上しました。頻繁に使用する機能はカスタムスイッチに登録する事も可能です。



新上糸ロック機構

上糸ロック機構を改良し、縫い出し時のトラブルを防ぎ、縫いを安定させました。



帽子刺繍の生産量を大幅にアップ!

新設計のスリムシリンダーヘッドは、従来のシリンダーヘッドに比べて約12%小径化した事で袖やポケットのような筒状の完成品への対応が広がりました。またスリムシリンダーヘッドに合わせて剛性を強化した帽子枠支持構造を新たに設計。刺繍の安定性が向上し、最高回転数は最大1000回転/分(4mm時 900回転/分)まで大幅に上がりました。



強化された帽子枠支持構造

手刺繍やレース刺繍の風合いを目指して —FSモード搭載

TFGNIIで好評のFSモードを標準搭載。刺繍機に最適なチューニングを施し、糸の負担を軽減する事で刺繍の安定性や品質が向上しました。更にFSモード専用部品(別売)を組み合わせる事で刺繍が難しかった甘然り糸や太い糸に対応しました。

※FSモード使用時は回転数が低下する場合があります。 ※FSモードは袋物枠、原反枠のみ対応しております。



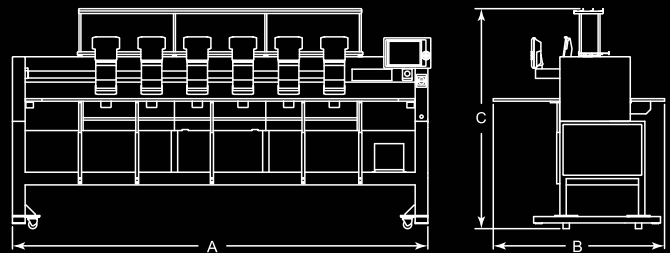
新機構糸切り装置

ピッカーを廃止した新機構の採用により様々な条件下での糸切りが安定しました。



| 機種 | 針数 | 頭数 | 針間 | 一頭当たりの刺繍範囲 タテ×ヨコ (D×W _{mm}): 内寸 | | | A | B | C | |
|-------------|----|----|-----|--|---------|--------|---------|-------|-------|-------|
| | | | | 全頭使用 | ワイド帽子枠 | 帽子枠 | | | | |
| TMAR-K0902C | 9 | 2 | 500 | 450×500 | 75×360 | 83×180 | 439×419 | 2,260 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K1202C | 12 | 2 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 2,260 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K1502C | 15 | 2 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 2,260 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K0904C | 9 | 4 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 2,560 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K1204C | 12 | 4 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 2,560 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K1504C | 15 | 4 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 2,560 | 1,355 | 1,730 |
| TMAR-K0904C | 9 | 4 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 3,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1204C | 12 | 4 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 3,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1504C | 15 | 4 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 3,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K0906C | 9 | 6 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 3,280 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1206C | 12 | 6 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 3,280 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1506C | 15 | 6 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 3,280 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K0906C | 9 | 6 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 4,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1206C | 12 | 6 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 4,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1506C | 15 | 6 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 4,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K0908C | 9 | 8 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 4,000 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1208C | 12 | 8 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 4,000 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1508C | 15 | 8 | 360 | 450×360 | | | 439×279 | 4,000 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K0908C | 9 | 8 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 5,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1208C | 12 | 8 | 500 | 450×500 | | | 439×419 | 5,260 | 1,355 | 1,740 |
| TMAR-K1508C | 15 | 8 | 500 | 450×500 | 439×419 | 5,260 | 1,355 | 1,740 | | |

| | |
|-----------|---|
| メーカーオプション | 自動給油装置、シークイン装置Ⅲツインタイプ、シークイン装置Ⅳ ポジションメーカー |
| オプション | マルチコード装置 2、ビームセンサー、LED 照明、下糸巻き装置 |
| オプション枠 | 原反枠、帽子枠、ポケット枠 |
| 回転数 | Max. 1,100 rpm |
| 電源 | 3相 200V 単相 100V、200V |
| 消費電力 | 最大 470W(910VA) |



※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲及び回転数は変わります。
 ※本カタログに掲載されている商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

メーカーオプション



シークイン装置Ⅲ [ツインタイプ] (PAT)

高速回転で2種類のシークインを
任意に切替えて刺繍する装置



シークイン装置Ⅳ

小径から大径、異形や偏芯シークインを
刺繍する装置

ディーラーオプション



マルチコード装置 2

6種類のコードを縫い付ける、タジマ
オリジナルのマルチコード装置 2。

発売元

Tajima Industries Ltd.

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町 1800 番地

TEL 0568-90-6516 FAX 0568-90-6517



<https://www.tajima.com/jp>



<https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

株式会社 TISM

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲および回転数は変わります。
 ※本カタログに掲載されている商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

ご相談・ご用命は当社へ



製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。