

TMCR-VF

SERIES

ELECTRONIC MULTI-HEAD AUTOMATIC EMBROIDERY MACHINE

洗練された機能と拡張性を備えた、
至高のフラッグシップモデル。



FS **DCP**
made digitally controlled messtaf



Fashioning your Future Tajima always leads, never follows

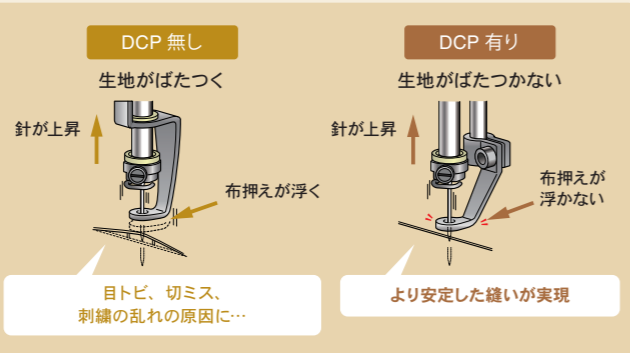
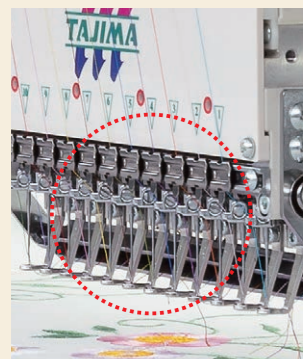
ELECTRONIC MULTI-HEAD AUTOMATIC EMBROIDERY MACHINE

TMCR-VF SERIES

厚い生地を確実に押えるデジタルコントロール布押え“DCP”を搭載



DCPは生地を押える「布押え」をモーターでデジタル制御し、生地を確実に押えるタジマ独自の技術です。刺繍時の生地の「ばたつき」を軽減しました。厚い生地や薄い生地、縫製された生地の折目などを刺繍する場合に有効です。

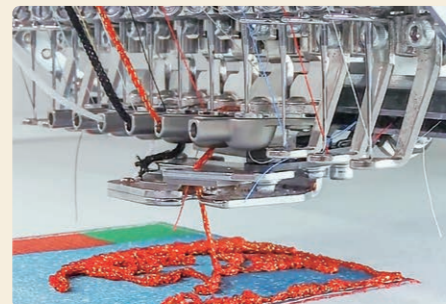


また、DCPは布押えを生地の厚みに合わせて最適な高さに設定する事も可能です。技術者によって行われていた作業がタッチパネルで簡単に設定出来るようになりました。

※DCPは Digitally Controlled Presser foot の略称です。



■ マルチコード装置2 / カット装置 (オプション)



6種類のコードを縫い付ける、タジマオリジナルのマルチコード装置2。

デジタルコントロール布押えが素材に合った力とタイミングで押さえることで、コードを的確に縫い止めます。コードの風合いを生かして柔らかい素材はふんわりと仕上がりが、コードを重ねて縫えば立体感のある表現もできます。

色換えのタイミングで自動的にコードをカットすることができるカット装置も用意しました。これにより多色のコード刺繍の生産性が飛躍的にアップします。



動画でCHECK



マルチコード装置



カット装置

i-TM (オプション)

自動で最適な縫い上がりを得られる **i-TM** とは？



上糸の調整が不要!

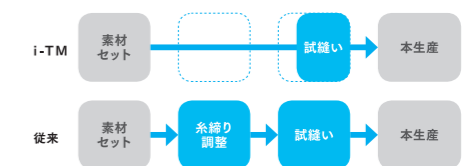
安定した生産ができる!

従来の糸調子のノブの部分に i-TM が搭載されています。

従来の課題を解決!

- ▼ 上糸を立て替えた時の調整が必要
- ▼ オペレータの経験・スキルが必要
- ▼ 仕上がりがバラつく
- ▼ 刺しゅうを入れると生地が縮みやすい

生産効率アップ



糸種を選ばず自動調整するためスピーディーに本生産が開始できます。

糸種に応じて安定した縫いを実現



ポリエステル糸、レーヨン糸に限らず、綿糸、金糸など、様々な糸種・糸色に対して上糸の調整無しで刺しゅうできます。

FS モード搭載



刺繍の困難な然りの少ない甘然り糸や太糸に対し、刺繍の安定性や品質を向上させるための機能です。FS モード専用部品を組み合わせる事で更に効果が得られます。



FS mode オフ

FS mode オン

ダイレクトコマンドスイッチ

調整台に各種操作スイッチとマルチカラーLEDを搭載しました。操作パネルの主な機能を刺繍頭の前で操作可能とした事で、作業性が向上しました。



左側

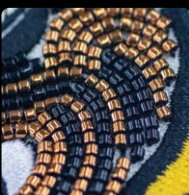
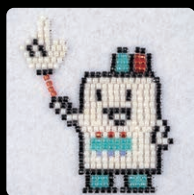
右側

新上糸ロック機構

上糸ロック機構を改良し、縫い出し時のトラブルを防ぎ、縫いを安定させました。

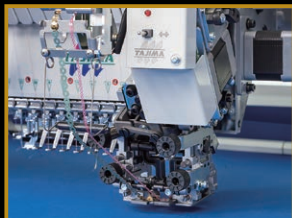


メーカーオプション



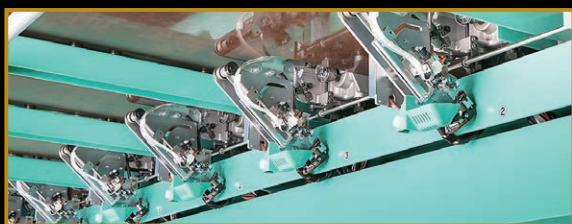
シードビーズ装置

自動色換えビーズ刺繍装置
職人が手作業で縫い付けていたビーズ刺繍を機械化し、大量生産が可能となりました。



ESQ-C (新型シークインツインタイプ)

シークイン装置の複雑な機構を全面的に見直し、縫い付け精度の向上や、調整時間の大幅な短縮を実現しました。従来よりもシークインの素材の変更が容易になります。また、オプションでビーズ装置も選択可能です。



SBC (スマートポピンチェンジャー)

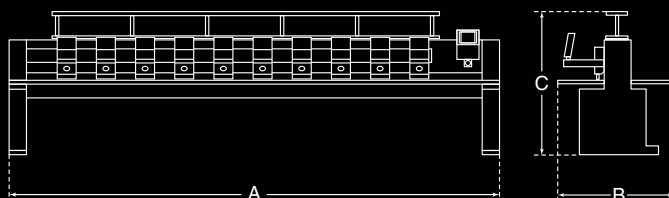
交換用ポピンを掴んで釜にセット。わずか6秒で交換!!
全頭下糸ポピン交換にかかる SBC の作業時間はわずか6秒。
刺繍機稼働中に前もって交換用下糸ポピンがセットできるので、下糸ポピン交換による機械のダウンタイムを大幅に短縮できます。

機種	針数	頭数	針間	1頭当たりの刺繍範囲 [mm] タテ × ヨコ	横幅 A	奥行 B	高さ C
TMCR-V0620F (550×200) D	6	20	200D	550 × 200 (400)	5,365	1,610	1,635
TMCR-V0918F (800×400) S	9	18	400S	800 × 400	8,565	2,080	1,635
TMCR-V0918F (1,200×400) D	9	18	400D	1,200 × 400 (800)	9,055	2,880	1,735
TMCR-V0920F (680×330) S	9	20	330S	680 × 330	7,915	1,820	1,635
TMCR-V0930F (1,500×240) DE	9	30	240DE	1,500 × 240 (480)	8,905	3,480	1,635
TMCR-V1212F (680×345) S	12	12	345S	680 × 345	5,455	1,820	1,635
TMCR-V1215F (680×400) S	12	15	400S	680 × 400	7,365	1,820	1,635

●その他のモデル、並びに仕様詳細についてはお問い合わせください。

●主な仕様

- 主軸モーター：AC サーボモーター
- X 軸 / Y 軸モーター：AC サーボモーター
- 最高回転数：Max. 1,100 rpm
- 消費電力：1.2kw
- 電源：3相 200 ~ 240 / 380 / 415V 50/60Hz
単相 200 ~ 240V
- メーカーオプション：自動給油装置、オートフレームチェンジャー、SBC (スマートポピンチェンジャー)、UBCII (ポピンチェンジャーII)、ESQ-C (新型シークインツインタイプ)、シークイン装置 IV、シードビーズ装置、i-TM
- オプション：マルチコード装置 2、ポーリング装置 2、ビームセンサー、ポジションマーカー



発売元

Tajima Industries Ltd.

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町 1800 番地

TEL 0568-90-6516 FAX 0568-90-6517



<https://www.tajima.com/jp>



<https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

株式会社 TISM

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲および回転数は変わります。
※本カタログに掲載されている商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

ご相談・ご用命は当社へ

製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。