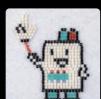
Opciones de fábrica









Dispositivo de canutillos

Automatizando el bordado de canutillo que anteriormente era realizado manualmente por artesanos, la producción en masa ha sido realizada.





i-TM - inteligente - administración de hilo

i-TM realiza la tensión del hilo que coincide con la característica de cada puntada. Controlando el volumen de consumo del hilo superior, el motor digitalmente controlado proporciona la tensión adecuada. Consecuentemente, los problemas tales como el hilo que sale en la parte superior de la tela, la tela que se arruga, etc. se solucionan, y se previene la desigualdad del bordado para





ESQ-C (nuevo tipo gemelo del dispositivo del Lentejuela)

Después de simplificar la complicada aplicación de lentejuelas en gran escala, mejorar la calidad y reducir el tiempo de ajuste. Se ha convertido en mucho más fácil cambiar el tipo y tamaño de lentejuelas a voluntad. También se puede añadir el accesorio de canutillo como una





SBC (Cambiador de bobina inteligente)

Las bobinas de repuesto se mantienen colocadas en sus respectivos ganchos giratorios.

Completándolo en tan sólo 6 segundos el cambio de bobinas!! El SBC se tarda sólo 6 segundos para sustituir las bobinas en todos los cabezales. Mientras que la máquina de bordado está en funcionamiento, se puede sustituir las bobinas con anterioridad y el tiempo de inactividad de la máquina puede reducirse drásticamente.

		0.00.000 0.00.0000 0.00.0000 0.00.0000	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	E			
Modelo	Agujas	Cabezas	Intervalo de Cabezas	Espacio de Bordado por Cabeza [mm] D × W	A	В	С
TMCR-V0620F(550×200)D	6	20	200D	550 × 200(400)	5.365	1.610	1.635
TMCR-V0918F(800×400)S	9	18	400S	800 × 400	8.565	2.080	1.635
TMCR-V0918F(1,200×400)D	9	18	400D	1,200 × 400(800)	9,055	2,880	1,735
TMCR-V0920F(680×330)S	9	20	330S	680 × 330	7,915	1,820	1,635
TMCR-V0930F(1,500×240)DE	9	30	240DE	1,500 × 240(480)	8,905	3,480	1,635
TMCR-V1212F(680×345)S	12	12	345S	680 × 345	5,455	1,820	1,635
TMCR-V1215F(680×400)S	12	15	400S	680 × 400	7,365	1,820	1,635

Especificaciones

Motor del Eje Principal : Motor Servo AC Motor del Eje X/Y : Motor Servo AC Velocidad Maxima : Maxima 1,100 rpm

Tajima Industries Ltd.

Consumo de energía : 1.2kw Electricidad : 3-phase 200-240 /380 /415V 50/60Hz Monofásica 200-240V

Opciones de fábrica: Sistema de lubricación automático,

cambiador automático de bastidor, SBC (Cambiador de bobina inteligente), UBCII (Cambiador de canillas automático 2),

ESQ-C (nuevo tipo gemelo del dispositivo del Lentejuela), dispositivo IV de Lentejuela, dispositivo de canutillo, i-TM

Opción del distribuidor : Dispositivo de multi-cordón 2, dispositivo calado 2, sensor de seguridad, marcador de la posición



Por favor póngase en contacto con nuestro distribuidor abaj





TISM Co.,Ltd.



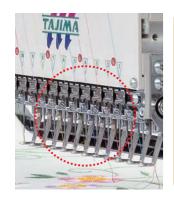
Fashioning your Future Tajima always leads, never follows



Caracteristicas

Incorporación del Prénsatelas Digitalmente Controlado - DCP que con seguridad presiona la tela gruesa.

El DCP puede reducir el aleteo en la tela que ocurre durante el bordado. Resulta especialmente efectivo al bordar telas gruesas, telas finas y pliegues de tela cosida.







Además, el DCP puede colocar el prénsatelas a la altura más adecuada según el espesor de la tela. El trabajo que normalmente sería llevado a cabo por una persona cualificada se puede fijar fácilmente en el pantalla táctil.





*DCP significa "Prénsatelas Digitalmente Controlado".

Modo FS para expandir variaciones de material.



La función de FS mode, es estándar para todos los modelos. La función FS mode mejora espectacularmente la calidad de bordados realizados con hilos gruesos o hilos no torcidos que eran inadecuados para máquinas de bordar en el pasado.

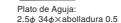










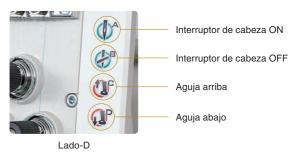


- Opciones para bordado más hermoso con hilo suave.
- · La velocidad de rotación es limitada cuando se utiliza FS modo.

Interruptores de comando directo

Varios interruptores de operación y la luz LED de multi-color están localizados en cada cabeza. Todas las funciones principales del panel de operación pueden ser manipuladas desde cada cabeza, la eficacia del trabajo de operadores ha sido mejorada. Las funciones comúnmente utilizadas pueden ser asignadas a los interruptores personalizados. (Programado para 2018)





Dispositivo de multi cordón 2 (opción del distribuidor)







El dispositivo de multi cordón 2 original de Tajima le permite coser seis clases de cordón. El material puede bordarse con precisión mediante el Prénsatelas Digitalmente Controlado que presiona con fuerza y la sincronización adecuada para el material. Manteniendo la textura del material, el material suave acaba suavemente, y es posible bordar con una impresión tridimensional al coser el cordón al traslaparse.



